REPORT DI SOSTENIBILITÀ

2023

RUBIERA SPECIAL STEEL S.P.A.

© Rubiera Special Steel SpA
Report di Sostenibilità - 2023

RUBIERA SPECIAL STEEL S.A.

INDICE.

00.

Premessa

Lettera agli Stakeholder pag. 07
I numeri del nostro 2023 pag. 09

01.

Rubiera Special Steel SpA

Chi siamo pag. 12
Governance pag. 14
Codice Etico pag. 15
Il nostro business pag. 16

02.

La nostra strategia di sostenibilità

Mappatura degli Stakeholder pag. 21
Doppia analisi materialità pag. 24
Sistema di Gestione pag. 25
Rubiera Special Steel SDGs pag. 26

03.

Sostenibilità

Target sostenibilità pag. 30

04.

Il nostro impegno per l'ambiente

Economia Circolare pag. 34
Cambiamenti climatici pag. 37
Biodiversità pag. 42
Prelievi e scarichi idrici pag. 44

05.

Società

Persone pag. 48
Salute e sicurezza pag. 51
Coinvolgimento della comunità pag. 54

06.

Dati ed Informazioni

Dati relativi ai consumi energetici pag. 58
GRI Index pag. 59

00.
Premessa.

Lettera agli Stakeholder pag. 07
I numeri del nostro 2023 pag. 09

Lettera agli Stakeholder.

Siamo fieri di pubblicare la seconda edizione di questo report non finanziario volto a trasmettere a tutti gli interessati la visione, la missione, la cultura e quindi il DNA di Rubiera Special Steel SpA.

Questo percorso, attualmente volontario, vuole testimoniare il nostro continuo impegno e la nostra sensibilità alle tematiche di sviluppo sostenibile, dandoci obiettivi di miglioramento continuo e comunicando le nostre performance ambientali, sociali, economiche e di governance ai nostri stakeholder.
Il documento è finalizzato a consolidare metodi e strumenti utilizzati nella rendicontazione ESG potendo contare sulla professionalità e la fattiva collaborazione di tutta l'organizzazione che, con impegno e serietà, affronta il cambiamento in maniera costruttiva adottando le migliori pratiche del settore, sviluppando nuove tecniche e adeguate strategie.

In questa seconda edizione non possiamo che confermare i valori chiave della nostra Azienda che continuano ad essere la qualità dei prodotti, l'affidabilità e la continuità del servizio, la flessibilità e l'innovazione nel rispondere al mercato. La sostenibilità significa per Rubiera Special Steel SpA produrre la migliore qualità di acciaio, assicurando il rispetto dell'ambiente circostante, la salute e il benessere dei lavoratori. Tutto ciò in un contesto di mercato oggettivamente complesso e di difficile interpretazione e comprensione spinto, da una parte, da dinamiche macroeconomiche fortemente condizionate dalle crisi internazionali in atto che mortificano i tassi di crescita e dall'altra da una evidente, anche se latente, guerra commerciale tra i vari ambiti di produzione siderurgica che stanno impattando sulle capacità delle imprese europee di competere sul lato dei prezzi.

In questo scenario complesso, in accordo con i nostri azionisti, intendiamo comunque continuare ad investire in tecnologie e innovazione, mantenendo gli impegni assunti con tutti i nostri stakeholder.
Intendiamo sviluppare una transizione dei processi in grado di sostenere l'equilibrio economico con la tutela dell'ambiente e delle parti sociali interessate, supportando anche la comunità locale per lo sviluppo di progetti sociali.

Nel corso del 2023 abbiamo continuato il progetto di sensibilizzazione alla sicurezza di tutto il personale e completato significativi interventi di efficientamento energetico, in termini di riduzione dei consumi di gas naturale e di emissioni di CO_2 di cui stiamo vedendo i risultati nel corso di questo 2024.

In questo percorso possiamo contare sull'apporto del nostro personale, della rete di fornitori e clienti e, più in generale, di tutti i nostri stakeholder con cui siamo abituati ad analizzare i rischi e le opportunità che si presentano identificando la soluzione più efficace ed efficiente nel raggiungere i risultati attesi.

Continuiamo quindi a consolidare i rapporti con i nostri clienti seguendo le esigenze sempre più spinte del mercato sulla tipologia di acciaio da produrre e in seconda linea da sviluppare ed ampliare i nostri orizzonti commerciali verso le produzioni ed i servizi ad alta marginalità.

Considerando in generale l'evoluzione del quadro normativo in materia di emission trading ed i sempre più stringenti obiettivi di riduzione delle emissioni di gas climalteranti abbiamo messo a punto un programma ambientale finalizzato ad individuare azioni di riduzione attraverso interventi di efficientamento energetico, valutazione di materiali alternativi a quelli di origine fossile e digitalizzazione dei processi.

Un obiettivo da raggiungersi attraverso il monitoraggio dell'evoluzione tecnologica dei processi siderurgici, finalizzati alla produzione del cosiddetto "green steel" che possono essere applicati nella nostra acciaieria.

Federico Galperti

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

I numeri del nostro 2023.

136.219 ton di **acciaio** prodotto contenente al **100% rottami**

132.018 ton di **rottami di ferro** convertiti in **acciaio**

250.000 mq di superficie

89% di **rifiuti riciclati**

44% dell'energia proveniente da **impianti FER**

23.866 ton di CO_2eq Emissioni Scope 1

3.975 tonnellate di CO_2 evitate grazie a interventi di **efficientamento energetico**

Opere di **rimboschimento** di **32.200 mq**

152 dipendenti di cui **17% donne**

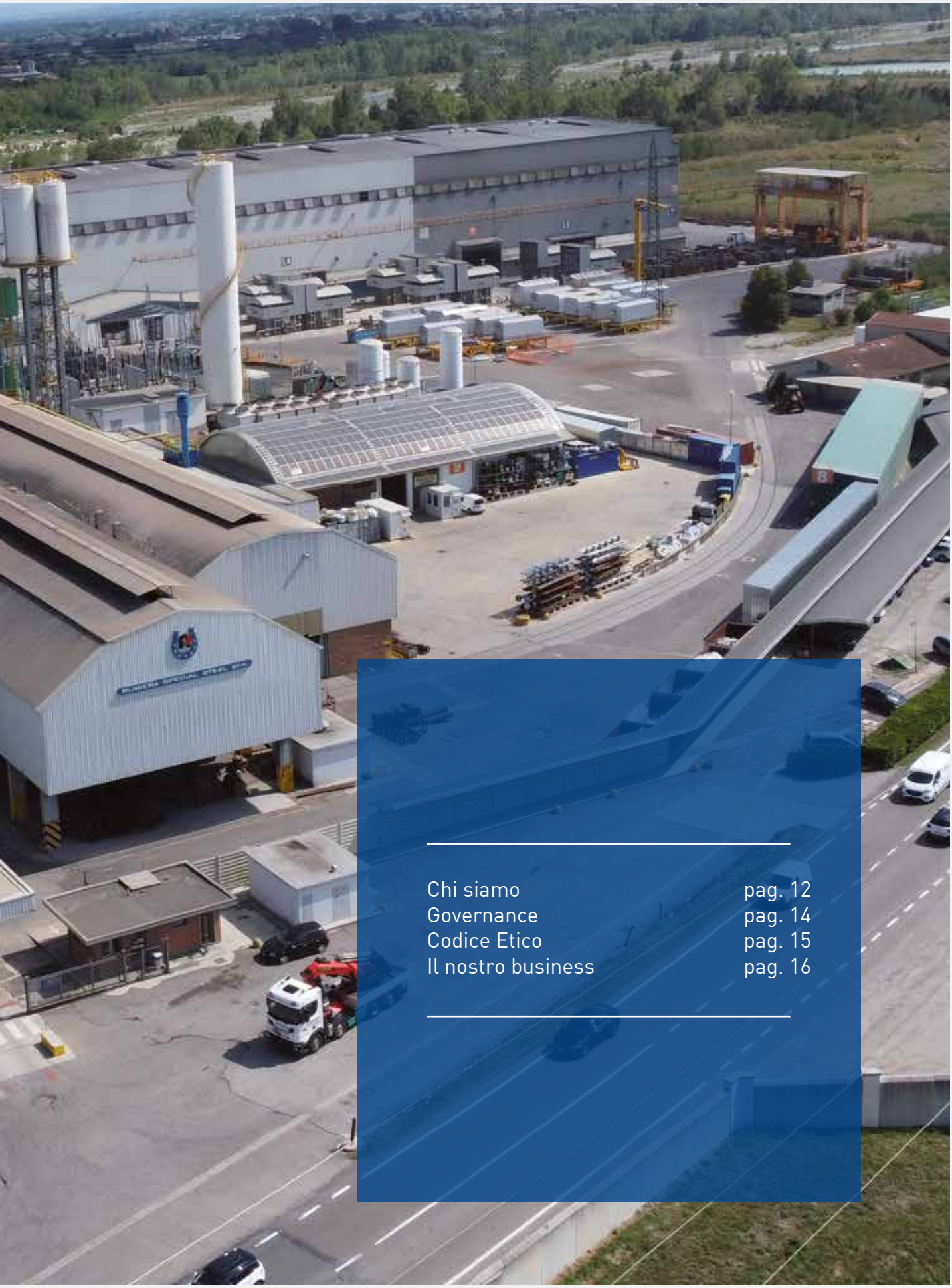
57% di impiegati quadri donne

90% di **contratti** a **tempo indeterminato**

19 ore di **formazione** per **dipendente**

€ 210.259 mln di fatturato

01. Rubiera Special Steel SpA.



Chi siamo pag. 12
Governance pag. 14
Codice Etico pag. 15
Il nostro business pag. 16

Chi Siamo.

Rubiera Special Steel SpA inizia la propria attività nel 1965 sotto il nome di Acciaieria di Rubiera, in una zona dove le attività industriali sono sostanzialmente quelle dell'industria manifatturiera e ceramica e in un periodo in cui il consumo di acciaio da costruzione per l'edilizia aveva rilevanti tassi di crescita. Da allora si è distinta per qualità e affidabilità, facendo la storia italiana della produzione di lingotti da forgia in acciai ad alta integrità.

I valori di qualità, lavoro di squadra, sicurezza e attenzione all'ambiente permettono di soddisfare le più varie richieste e creare partnership durature con clienti e fornitori. Rubiera Special Steel SpA è già qualificata da anni con le certificazioni ISO 14001 e ISO 9001 e tramite regolamento EMAS.

L'impegno costante in termini di qualità e ambiente le hanno permesso di ottenere le certificazioni ISO 45001 e ISO 50001, riguardanti rispettivamente sicurezza sul luogo di lavoro ed efficientamento energetico. All'interno di una logica di continuo miglioramento, Rubiera Special Steel SpA si è posta come obiettivo nel corso del 2024 il raggiungimento della certificazione ISO 14064, per la quale sono attualmente in corso le necessarie procedure.

La quantificazione delle emissioni, attraverso un inventario esaustivo dei GHG, può migliorare la conoscenza dell'organizzazione circa le proprie emissioni. Provvedere alla gestione della propria *carbon inventory* diventa quindi un'azione utile ed attuale in termini di responsabilità ambientale aziendale, interessante a livello operativo anche per la possibile conseguente riduzione degli sprechi aziendali.

Rendicontare le emissioni può aiutare significativamente a identificare le migliori opportunità di riduzione, conducendo l'organizzazione al miglioramento nell'utilizzo delle materie prime e dell'efficienza energetica, così come allo sviluppo di nuovi servizi in grado di ridurre l'impatto dei GHG per clienti e fornitori, aiutando quindi l'azienda a posizionarsi meglio in un mercato sempre più sensibile e attento alle problematiche ambientali. La conduzione di un inventario rigoroso è quindi un prerequisito fondamentale per stabilire target per le successive fasi di monitoraggio e rendicontazione.

Nel 2023, Rubiera Special Steel SpA ha continuato nel suo programma di crescita tecnica ed organizzativa nonostante il difficile contesto socio-economico indotto dalle crisi internazionale (Ucraina, Medio-Oriente).

Nell'ambito dello sviluppo tecnologico e in linea con le strategie di mercato, è proseguito il cammino della riqualificazione del layout industriale con il revamping delle centrali termiche che asservono al processo produttivo.

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

I nostri Valori.

- Qualità
- Flessibilità
- Affidabilità
- Ambiente
- Innovazione
- Salute e Sicurezza
- Lavoro di squadra

La nostra Missione.

Rubiera Special Steel SpA vuole dare un servizio completo ai propri clienti in termini **di qualità, flessibilità e velocità di consegna** producendo il miglior acciaio, consumando meno risorse fossili possibili in un ambiente di lavoro sicuro attraverso investimenti continui e lavoro di squadra.

La nostra Visione.

Diventare i principali partner per i nostri clienti per la fornitura di Lingotti d'acciaio sostenibile con una **continua ricerca per migliorare la qualità e i processi** in termini di economia circolare.

Governance.

Come Governance intendiamo la struttura del sistema che attraverso procedure e protocolli, nonché la continua formazione del personale, garantisce il rispetto delle nostre politiche ESG.

Naturalmente, per poter monitorare e garantire la conformità dell'azienda a queste disposizioni, sono stati creati degli organi di governo specializzati per le diverse aree di professionalità.

Composizione degli organi di governo e management

Rubiera Special Steel SpA ha adottato un Modello di Organizzazione, Gestione e Controllo con l'obiettivo di sviluppare e implementare un sistema di Governance in linea con il codice etico aziendale.

Questo modello è stato concepito per promuovere una diffusione costante della cultura del controllo e per sensibilizzare ulteriormente i dipendenti verso comportamenti responsabili e consapevoli evitando e/o riducendo il rischio di reati, compresi quelli ambientali, previsti dal Decreto Legislativo 8 giugno 2001 n. 231 (di seguito "D.lgs. 231/2001"). Il modello di Governance si fonda sui seguenti elementi:

- **Consiglio di Amministrazione:** è investito dei più ampi poteri per la gestione ordinaria e straordinaria della Società e ha tutte le facoltà per l'attuazione e il raggiungimento degli scopi sociali. Il Consiglio di Amministrazione è composto da cinque membri, tra i quali il Presidente, l'Amministratore Delegato e il datore di Lavoro.

- **Collegio Sindacale:** è composto da cinque membri effettivi rispondenti ai requisiti prescritti in funzione di controllo contabile.

- Il controllo contabile è affidato dal Consiglio di Amministrazione ad una **Società di Revisione** iscritta nel registro istituito presso l'ente competente.

- **L'Organismo di Vigilanza** ai sensi del D.lgs. 231/01 è composto da due professionisti indipendenti incaricati di vigilare sulla corretta applicazione del Modello di Organizzazione, Gestione e Controllo dandone puntuale informazione al Consiglio di Amministrazione.

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

Codice Etico.

Il Codice Etico è lo strumento predisposto per definire l'insieme dei valori etici che la società riconosce, accetta e condivide che vanno a formare la cultura aziendale e che porta ai comportamenti con i nostri stakeholder, illustrati di seguito:

Relazione con i clienti	Cerchiamo di garantire il massimo servizio e rispetto delle consegne senza compromettere la qualità.
Relazione con i collaboratori	Rispettiamo ogni persona senza alcuna forma di discriminazione.
Relazione con i fornitori	Rispettiamo ogni azienda e valutiamo la loro compatibilità senza pregiudizi.
Relazione con gli enti pubblici	Rispettiamo i principi di integrità e correttezza astenendoci da qualsiasi tipo di comportamento che possa far pressione su di essi.
Difesa della proprietà intelletuale	Siamo alla continua ricerca di innovazione rispettando le leggi che proteggono il know-how nostro e di terzi.
Informazioni confidenziali	Lavoriamo con correttezza e rispetto della professionalità altrui gestendo le informazioni che emergono dalle nostre partnerships con confidenzialità.
HSE (Salute, Sicurezza e Ambiente)	Siamo alla continua ricerca e implementazione di nuovi investimenti sia strutturali che formativi per prevenire possibili incidenti che possano impattare i nostri dipendenti o l'ambiente che ci circonda.

La Direzione Aziendale ha nominato il Responsabile del Sistema di Gestione Ambientale e HSE Manager che supporta la Direzione sui temi ambientali:

- per la progettazione, implementazione e monitoraggio del Sistema di Gestione;
- per la gestione dei rapporti con le Autorità di Controllo, Organismo di Vigilanza, Organismi di Certificazione e altri portatori di interesse;
- per la gestione dei monitoraggi ambientali, compresi quelli previsti dalle autorizzazioni in essere;
- per coordinare il miglioramento continuo del sistema di gestione ambientale.

Per rendere facilmente consultabili e disponibili i nostri principi etici, la politica aziendale è scaricabile dal nostro sito all'indirizzo https://www.arss.it/it/.

Il nostro business.

Rubiera Special Steel SpA è specializzata nella produzione di acciai ad alta integrità, offrendo una vasta gamma di prodotti in qualunque tipologia di acciaio di alta qualità.

La tipologia produttiva dell'azienda spazia infatti in lingotti da 1,6 a 145 tonnellate in diversi tipi di acciai, coprendo così una vasta fascia di richieste del mercato.

Rubiera Special Steel SpA si rivolge sia ad un mercato nazionale che internazionale e può produrre complessivamente fino a 300.000 tonnellate di prodotto finito annuo.

I clienti sono i trasformatori di acciai e in particolare forge e fucine che producono per diversi settori quali oil & gas, energia, utensileria etc.

Sistema operativo di
RUBIERA SPECIAL STEEL SpA

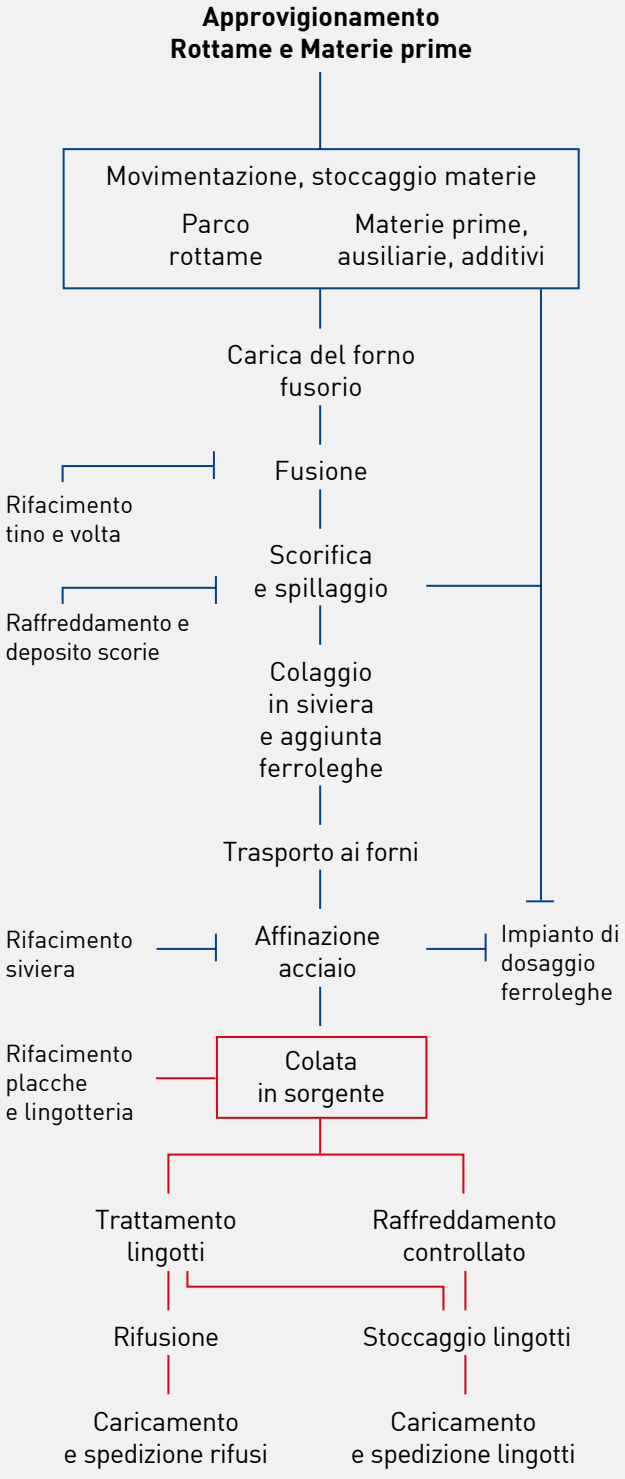


FIGURA 1: SCHEMA RIASSUNTIVO DEL SISTEMA PRODUTTIVO DI RUBIERA SPECIAL STEEL SpA

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

L'azienda offre un servizio di personalizzazione dei prodotti su specifiche richieste del cliente, che si tratti di acciai rifusi sotto scoria o di pesi particolari.
Questa flessibilità permette all'azienda di soddisfare ogni richiesta del mercato, mantenendo inalterata la qualità della fornitura. Rubiera Special Steel SpA può fornire una vasta gamma di prodotti di diverse tipologie di acciaio di alta qualità.

Lingotti	Refusi
Poligonali: 3 - 140 ton	ESR : Ø 700 – 800 mm, 12 -100 ton
Corrugati: 21 - 145 ton	VAR: Ø 500 – 1070 mm, 6 – 27 ton
Tondi: 3 - 37 ton	
Quadri: 1,6 – 20 ton	

TABELLA 1: I PRODOTTI RUBIERA SPECIAL STEEL SpA

02.
La nostra strategia di sostenibilità.

Mappatura degli Stakeholder pag. 21
Doppia analisi materialità pag. 24
Sistema di Gestione pag. 25
Rubiera Special Steel SDGs pag. 26

La produzione di acciaio, che rappresenta il core business di Rubiera Special Steel SpA, è intrinsecamente sostenibile in quanto valorizza i rottami in coerenza con i principi dell' Economia Circolare.

La missione di Rubiera Special Steel SpA è produrre la migliore qualità di acciaio al minor costo, tutelando la salute e la sicurezza dei lavoratori, proteggendo l'ambiente esterno ed assicurando la migliore efficienza energetica dei processi.

In un contesto Europeo, l'azienda si impegna a supportare il raggiungimento dei target di decarbonizzazione entro il 2050, portando avanti gli impegni di certificazione della sostenibilità dei propri prodotti e investendo nella transizione ecologica dei propri stabilimenti.

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

Mappatura degli Stakeholder.

Rubiera Special Steel SpA include tra i propri stakeholder soggetti con ruoli molto diversi, ma fondamentali per lo sviluppo sostenibile del business.
Infatti, ogni stakeholder svolge un ruolo all'interno della catena del valore dell'azienda. Rubiera Special Steel SpA si impegna a coinvolgere i propri stakeholder anche sulle tematiche della sostenibilità.

Tipo	Portatori di interesse	Descrizione	Argomenti chiave
INTERNI	Lavoratori	Tutti i dipendenti	Stabilità, salute e sicurezza, valorizzazione, formazione e sviluppo
	Proprietà	Ring Mill / Famiglia Galperti	Corretta gestione, investimenti, reputazione, redditività
	Rappresentanza Sindacale	RSU e Lavoratori	Politica salariale ed aziendale, salute e sicurezza, pari opportunità, categorie protette
ESTERNI	Autorità di vigilanza	Organismo di vigilanza, Sindaci, Revisori	Trasparenza, conformità, tracciabilità dei flussi finanziari, corretta gestione
	Altre società del Gruppo	Ring Mill	Collaborazione, sinergie, verticalizzazioni
	Associazioni di categoria	Federacciai, Unsider, Confindustria	Propensione all'innovazione
	Istituzioni e Autorità di controllo	ARPAE, AUSL, VVFF, Provincia, Regione, Ispettorato del Lavoro, INAIL, Prefettura	Conformità, trasparenza e collaborazione

Tipo	Portatori di interesse	Descrizione	Argomenti chiave
ESTERNI	Clienti	Forge/ Stampatori	Qualità del prodotto e del servizio, politica di prezzo, affidabilità, certificazioni di sistema, sicurezza e ambiente. **Alcuni parametri richiesti:** KPI, investimenti, capacità produttiva, elenco impianti, rapporti con paesi in Black List
	Clienti del settore nucleare	Forge/ Stampatori	Qualità del prodotto, tracciabilità, alto livello di consapevolezza del personale, stretto controllo di tutte le fasi di produzione, documentazione a supporto completa e in linea con norme e specifiche del cliente, disponibilità nei confronti di audit di seconda parte.
	Comunità locale	Comune di Casalgrande e di Rubiera, Vicinato	Tutela dell'Ambiente e prevenzione dell'inquinamento, sponsorizzazioni, solidarietà
	Concorrenti	Acciaierie	Attrazione risorse umane, competitività, best practices ambientali e di salute e sicurezza, conoscenza di prodotto
	Fornitori	Fornitori di Rottame, di Materie Prime, di Lavorazioni sui prodotti, di Impianti, mezzi e attrezzature e di Servizi che operano nel sito	Solidità, affidabilità, continuità del rapporto, sistema di qualificazione. Livelli di qualità di prodotto e servizio
	Consorzi Energetici	Consorzio per gestione del contratto di interrompibilità. Consorzio per gestione interconnector	Costi dell'energia, Interrompibilità, Affidabilità della rete dati, Interconnector

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

Tipo	Portatori di interesse	Descrizione	Argomenti chiave
ESTERNI	Consulenti	Consulenti legali e di Direzione, Consulenti tecnici per analisi e valutazione rischi. Consulenti per i sistemi di gestione e di certificazione. Consulenti informatici.	Solidità, affidabilità, propensione all'innovazione
	Enti assicurativi	IBK Broker	Valutazione del Rischio, Business Continuity, certificazioni di sistema, sicurezza e ambiente, programmi di investimenti e di miglioramento.
	Organismi di Certificazione	Llyods, TUV, BV, ABS, DN-V-GL, EMEA, NKK, RINA comitato EcoLabel	Conformità, trasparenza, propensione al miglioramento
	Istituzioni finanziarie	BPS, MPS, Intesa	Solidità patrimoniale

TABELLA 2: STAKEHOLDER DI RUBIERA SPECIAL STEEL SpA

Doppia analisi materialità.

Insieme agli stakeholder, sono stati mappati i temi più importanti per Rubiera Special Steel SpA, in linea con i requisiti di rendicontazione del Global Reporting Initiative e tenendo in considerazione i nuovi requisiti introdotti a livello europeo dalla Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD) (a cui Rubiera Special Steel SpA sarà soggetta a partire dal 1° gennaio 2026 con comunicazione sull'esercizio del 2025) e dagli Exposure Drafts degli European Sustainability Reporting Standards (ESRS) messi a disposizione da EFRAG (European Financial Reporting Advisory Group).

L'analisi di materialità è stata condotta, tenendo conto della propria missione e piani di gestione, sugli impatti che le proprie attività hanno su economia, ambiente e società (Inside-Out), e sugli impatti che argomenti esterni potrebbero avere sull'azienda e/o sui suoi risultati finanziari (Outside-In).

Gli impatti aventi un peso maggiore ed un valore più significativo per Rubiera Special Steel SpA e i suoi stakeholder rappresentano i temi materiali presi in considerazione per la redazione del report di sostenibilità e sono presentati di seguito:

01 **Economia Circolare**
In vista dell'evolversi delle politiche EU riguardanti l'introduzione della "tassonomia" per l'individuazione delle "attività industriali ambientalmente sostenibili" in cui ricade la produzione di acciaio, Rubiera Special Steel SpA si impegna a promuovere i principi dell'Economia Circolare e ad adempiere ai criteri "green" di processo e di prodotto che possano essere sfruttati come leva competitiva in base alle evoluzioni tecnologiche disponibili per la scala aziendale.

02 **Efficienza energetica ed Energie rinnovabili**
L'emergenza Ucraina e le nuove politiche EU di lotta ai cambiamenti climatici hanno portato conseguenti aggravi dei costi aziendali (costi energetici e costi emission trading), rendendo Rubiera Special Steel SpA interessata all'efficientamento della propria filiera e all'approvvigionamento da fonti energetiche rinnovabili.

03 **Protezione ambiente e riduzione inquinamento**
Rubiera Special Steel SpA si impegna a prevenire qualsiasi forma di inquinamento e a proteggere l'ambiente attraverso l'ottimizzazione dei consumi delle risorse, la riduzione della produzione di rifiuti, il miglioramento e il monitoraggio delle emissioni in aria e in acqua, il contenimento del rumore, la protezione del suolo, del sottosuolo, e il controllo di ogni altro impatto diretto e/o indiretto.

04 **Crescita professionale e pari opportunità**
Rubiera Special Steel SpA valorizza le competenze del personale attraverso programmi di formazione ed addestramento.

05 **Salute e sicurezza sul lavoro**
Tutelare la salute e sicurezza dei lavoratori attraverso il controllo dei pe-

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

ricoli, la consapevolezza e la riduzione dei rischi.

06 **Sostegno comunità locali**

Rubiera Special Steel SpA coinvolge e sostiene la comunità collaborando con istituti tecnici.

Sistemi di gestione.

Rubiera Special Steel SpA ha istituito e implementato un sistema di gestione che mantiene attivo e conforme ai requisiti agli standard certificativi:

UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001
UNI EN ISO 45001
UNI EN ISO 50001
EMAS

Nel corso del 2023 Rubiera Special Steel SpA ha rinnovato le certificazioni di tutti i Sistemi di Gestione sopraindicati.
Sulla base dell'analisi e del continuo monitoraggio del contesto interno ed esterno, delle sollecitazioni provenienti dalle parti interessate, la Direzione, intesa come l'insieme dei ruoli che guidano l'organizzazione stessa, mette a disposizione risorse, strutture e mezzi al fine di:

- pianificare i processi e le attività tenendo conto dei rischi e delle opportunità;
- gestire efficacemente i processi di supporto e principali;
- verificare in modo sistematico e continuativo le prestazioni;
- perseguire il miglioramento continuo.

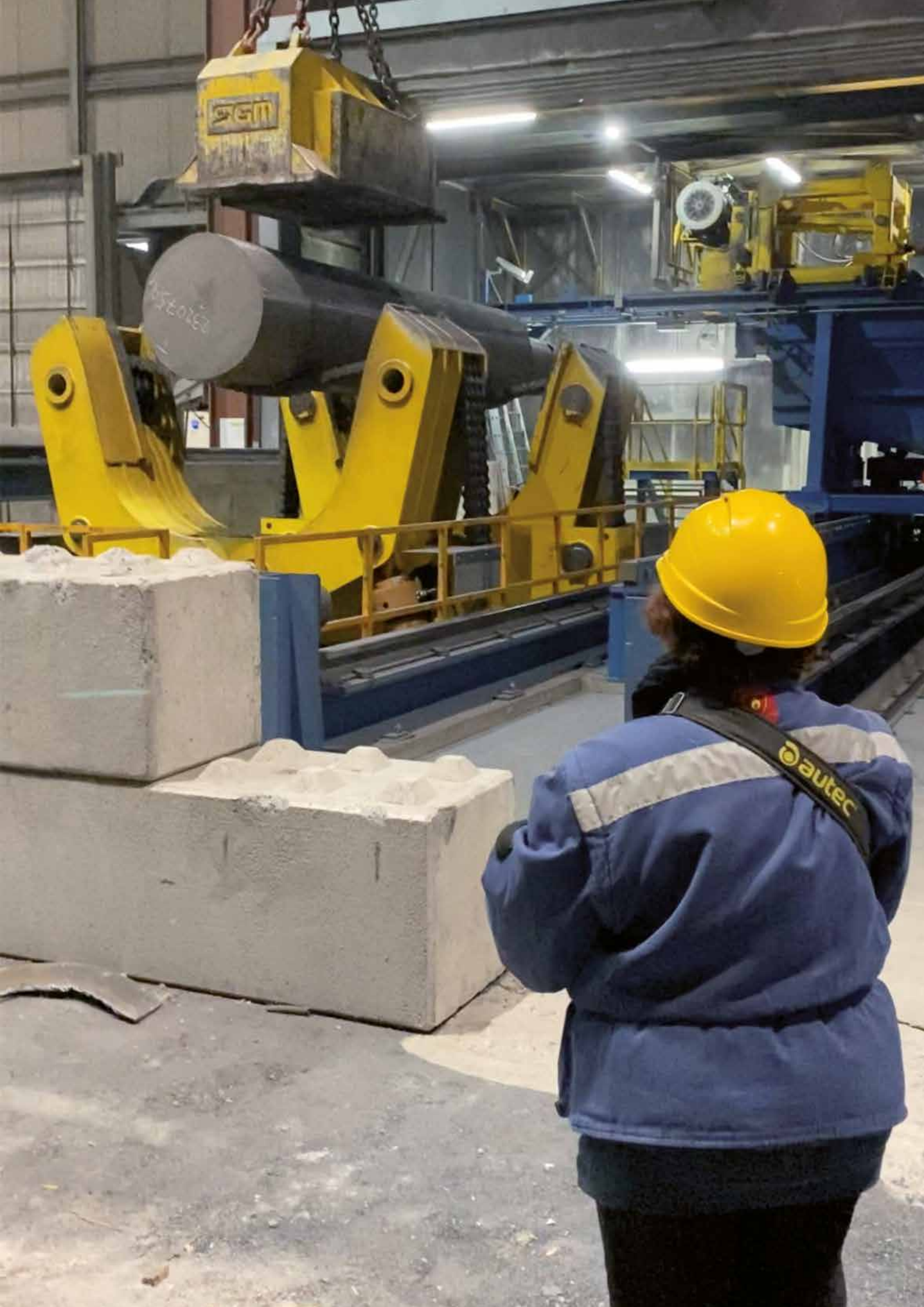
Rubiera Special Steel SpA e gli SDGs.

Rubiera Special Steel SpA ha indicato come i temi materiali contribuiscano al raggiungimento degli Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (SDGs) definiti nell'ambito dell'Agenda 2030 dell'ONU. A ciascuno dei temi materiali sotto identificati, pertanto, vengono associati uno o più SDGs rilevanti.

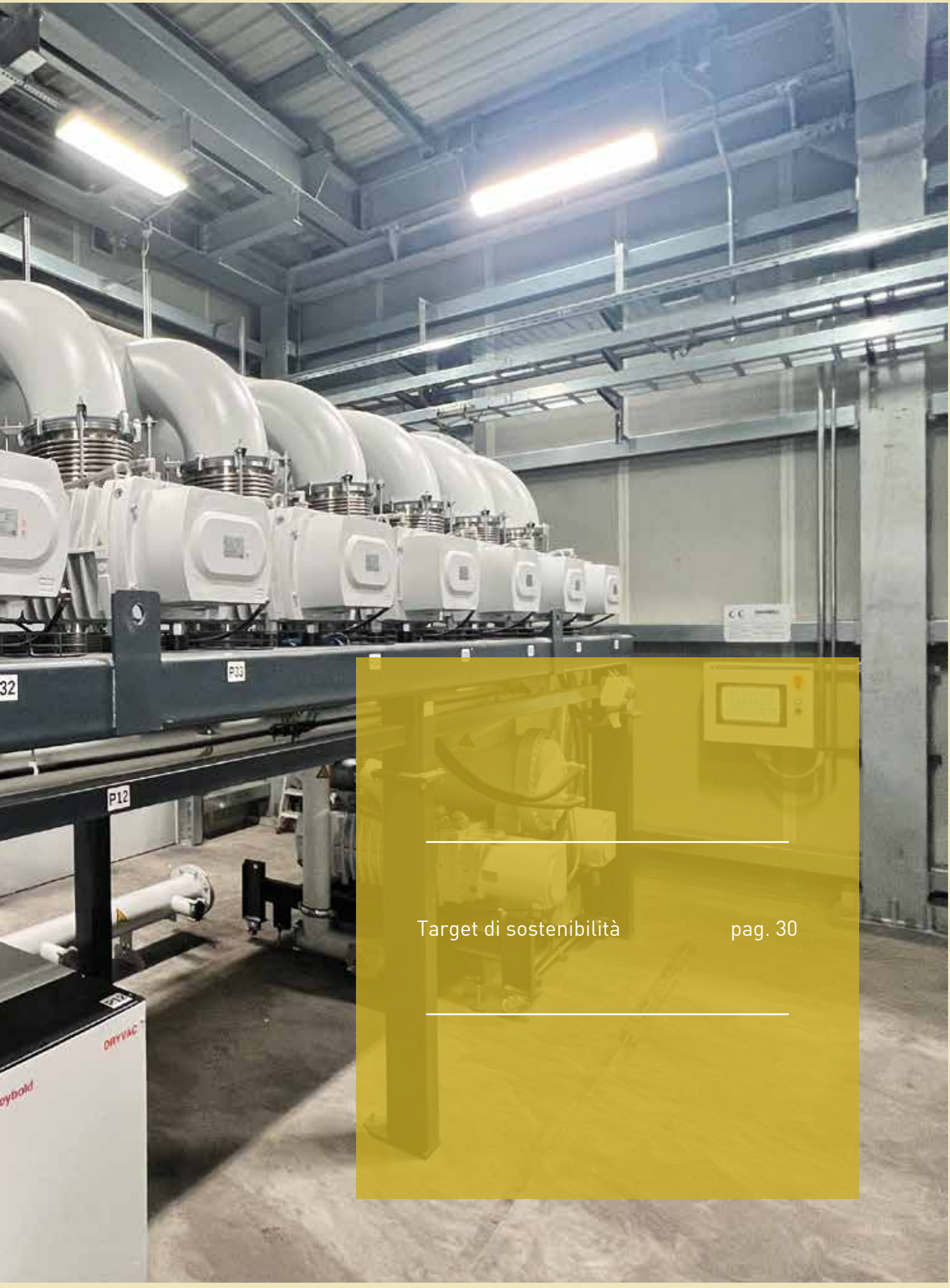
Il report è stato condotto in linea con i requisiti di rendicontazione del Global Reporting Initiative e tenendo in considerazione i nuovi principi di rendicontazione di sostenibilità (Direttiva 2023/2464, articolo 29 ter) introdotti a livello europeo dalla Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD).

Tema materiale	SDGs impattati
Economia Circolare	
Efficienza energetica ed energie rinnovabili	
Protezione ambiente e riduzione Inquinamento	
Crescita professionale e pari opportunità	
Salute e sicurezza sul lavoro	
Sostegno alle comunità locali	

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023


autec

03.
Sostenibilità.



Target di sostenibilità pag. 30

Rubiera Special Steel SpA ha stabilito obiettivi e traguardi documentati in materia di sostenibilità.
I traguardi dettagliano gli obiettivi in elementi temporalmente collocati e, ove praticabile, quantitativamente definiti.
Ciò in particolare per gli obiettivi che richiedono interventi complessi o che sono formulati su orizzonti pluriennali per assicurare la tendenza al miglioramento continuo.
Gli obiettivi sono perseguiti attraverso modifiche impiantistiche, provvedimenti gestionali o approfondimenti mirati alla conoscenza di specifici aspetti ambientali.

Per il triennio 2021-2023 Rubiera Special Steel SpA ha continuato nel percorso di miglioramento delle sue performance attuando investimenti significativi.
In particolare, è stato introdotto il sistema di degasaggio dell'acciaio con pompe meccaniche per il vuoto, dismettendo parte della centrale termica e sostituendo le unità rimanenti con caldaie di nuova generazione più efficienti. Sono stati attuati importanti interventi sulla rete dell'aria compressa e sull'impianto di distribuzione interno dell'energia elettrica. Sono state consolidate le azioni di valorizzazione dei rifiuti per il loro invio a impianti di recupero e non di smaltimento. In materia di consumi idrici si è intervenuti nella riduzione dei consumi attraverso la riduzione delle perdite.

Gli indicatori del 2023 consentono di fotografare solo parzialmente questo miglioramento dell'efficienza, specie negli usi energetici ed idrici, a causa delle condizioni di mercato che non hanno consentito di traguardare i volumi di produzione attesi.

Da considerare tuttavia che taluni significativi interventi sugli usi energetici effettuati consentiranno solo nel 2024 di dare evidenza della propria efficacia, in linea anche ai target di decarbonizzazione europei.

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

Obiettivi 2021 - 2023

		2021		2022		2023	
	SDGs impattati	Obiettivi	Risultati	Obiettivi	Risultati	Obiettivi	Risultati
Riduzione dei consumi energetici (TEP x 1000/ $t_{prodotto}$)		185	186,50	180	172,06	175	188,16
Riduzione dei rifiuti pericolosi a smaltimento ($t_{rifiutismaltimento}$/ $t_{prodotto}$ x 1000)		10	7,98	8	4,95	6	4,37
Riduzione dei consumi idrici (m^3/ $t_{prodotto}$)		5,50	5,36	5	4,74	4,50	4,92

TABELLA 3: OBIETTIVI 2021-2023 DI RUBIERA SPECIAL STEEL SpA

04.
Il nostro impegno per l’ambiente.

Economia Circolare pag. 34
Cambiamenti climatici pag. 37
Biodiversità pag. 42
Prelievi e scarichi idrici pag. 44

Economia Circolare.

Traguardi Agenda 2030

12.5 Entro il 2030 ridurre in modo sostanziale la produzione di rifiuti attraverso la prevenzione, la riduzione, il riciclo e il riutilizzo.

Il contributo di Rubiera Special Steel SpA

L'acciaio è un materiale riciclabile al 100%, che non perde alcuna delle sue proprietà originali in seguito al riciclo. Rubiera Special Steel SpA è impegnata a ridurre al minimo l'approvvigionamento di materie prime, favorendo il riutilizzo di scarti ferrosi e conferendo circolarità ai propri prodotti.
I rifiuti sono riciclati all'89%, ed è stata pianificata la riduzione dei rifiuti speciali pericolosi provenienti da modifiche impiantistiche avvenute nel corso del triennio 2021-2023. Ne è un esempio la dismissione delle caldaie al servizio del forno ASEA.

Materie prime

La strategia aziendale esclude il ricorso alla ghisa in pani privilegiando la materia prima di recupero e si rimarca il costante miglioramento nella resa del rottame pur con una produzione sempre più orientata alla produzione di acciai speciali. Dal 2019, Rubiera Special Steel SpA utilizza principalmente rottame ferroso per la produzione di acciaio. I prodotti di Rubiera Special Steel SpA sono formati al 100% di rottami riciclati.

MATERIA PRIMA	2020	2021	2022	2023
Rottame Ferro (t)	129.930	140.261	144.817	129.556
Ghisa in piani (t)	0	0	0	0
Totale (t)	**129.930**	**140.261**	**144.817**	**129.556**

TABELLA 4: MATERIA PRIMA UTILIZZATA DA RUBIERA SPECIAL STEEL SpA

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

Rifiuti e sottoprodotti dal processo

I rifiuti prodotti dall'impianto derivano sia dal processo produttivo sia da attività di manutenzione e d'esercizio degli impianti e includono:

- rifiuti speciali non pericolosi (rifiuti da imballaggi, materiali refrattari, fanghi fosse settiche, scorie non trattate, etc.)
- rifiuti speciali pericolosi (polveri fumi, olio per circuiti idraulici, emulsioni, batterie, etc.)

Di seguito sono indicate le produzioni assolute e specifiche (indicatori chiave di rifiuti prodotti) relativamente alla produzione dei rifiuti pericolosi e non pericolosi del triennio 2020-2023.

I dati 2023 evidenziano un leggero aumento della quantità dei rifiuti non pericolosi prodotti. Anche in questo caso l'aumento è imputabile alla realizzazione, nel corso del 2023, di importanti modifiche impiantistiche che hanno comportato la sostituzione e lo smaltimento di apparecchiature obsolete (quali ad esempio le caldaie a servizio del forno ASEA) e un incremento dei rifiuti tipici di manutenzione, quali lana di roccia, stracci e assorbenti, materiali isolanti e altri.

Queste opere, unite ad una leggera diminuzione della produzione dovuta al contesto di mercato, ha determinato un innalzamento degli indici relativi ai rifiuti. Nel 2023 Rubiera Special Steel SpA ha prodotto 30.952 tonnellate di rifiuti dei quali l'89% è stato riciclato, con un netto miglioramento rispetto alle percentuali degli anni precedenti.

La maggior parte dei rifiuti è composta da scorie. La scoria si conferma il principale rifiuto non pericoloso e i rifiuti prodotti dal trattamento fumi si confermano il principale rifiuto pericoloso. La scoria viene raffreddata con acqua, e prima di essere conferita allo smaltimento, viene deferrizzata e frantumata. Durante la movimentazione e stoccaggio della scoria viene effettuata la pulizia ed umidificazione dei piazzali come previsto dalle MTD (Migliori Tecnologie Disponibili). Le polveri prodotte dall'impianto di abbattimento del forno fusorio sono conferite in gran parte a impianti di recupero.

FIGURA 2: RIFIUTI PRODOTTI DA RUBIERA SPECIAL STEEL SpA

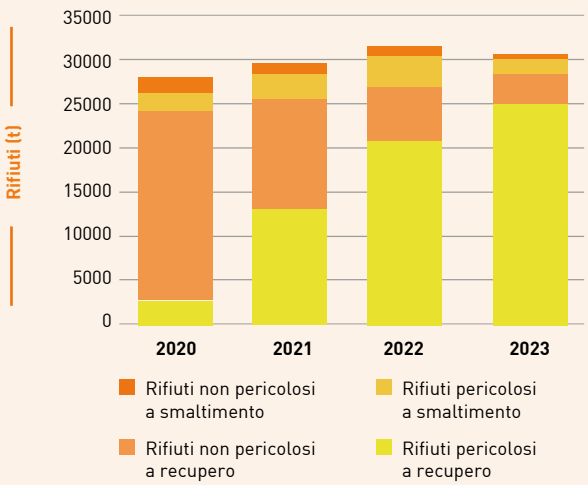


TABELLA 5: RIFIUTI PRODOTTI, PER TIPOLOGIA

RIFIUTI	2020 (t)	2021 (t)	2022 (t)	2023 (t)
Non pericolosi	24.686	26.344	28.583	28.055
a recupero	2.890	13.787	20.571	25.137
a smaltimento	21.797	12.557	8.012	2.918
Pericolosi	2.808	3.344	2.996	2.897
a recupero	1.206	2.186	2.260	2.302
a smaltimento	1.602	1.158	736	595
TOTALE	**27.494**	**29.688**	**31.579**	**30.952**
% rifiuti riciclati	**15%**	**54%**	**72%**	**89%**

Cambiamenti climatici.

Traguardi Agenda 2030

7.2 Entro il 2030, aumentare notevolmente la quota di energie rinnovabili nel mix energetico globale

7.3 Entro il 2030, raddoppiare il tasso globale di miglioramento dell'efficienza energetica

9.4 Entro il 2030, aggiornare le infrastrutture e ammodernare le industrie per renderle sostenibili, con maggiore efficienza delle risorse da utilizzare e una maggiore adozione di tecnologie pulite e rispettose dell'ambiente e dei processi industriali[..]

Il contributo di Rubiera Special Steel SpA

Rubiera Special Steel SpA ha un impianto fotovoltaico di potenza nominale di 54 kW.
Il 44% dell'energia elettrica utilizzata nel 2023 da Rubiera Special Steel SpA proviene da fonti rinnovabili. Rubiera Special Steel SpA ha compiuto diverse opere di efficientamento energetico che hanno avuto come risultato una ulteriore diminuzione dell'1,6% del fabbisogno di gas metano in aggiunta a quella già registrata negli anni precedenti (-26%).

Consumi energetici

Rubiera Special Steel SpA ritiene strategica la politica energetica, affrontata a livello commerciale e a livello tecnologico, puntando all'ottimizzazione dei consumi per unità di prodotto. Grazie al Sistema ISO 50001 implementato nel 2020 è stato migliorato il processo di monitoraggio dei consumi di energia elettrica e metano.
Il raggiungimento della nuova certificazione è stato un obiettivo posto dalla direzione aziendale nell'allineamento della strategia di business ai temi di sostenibilità ed efficienza.

Rubiera Special Steel SpA ha individuato i processi maggiormente energivori come quelli relativi alla fusione e affinazione dei materiali, responsabili per il 90% dei consumi energetici. Di conseguenza, diversi sistemi di efficientamento energetico sono stati intrapresi.

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

Iniziative di efficientamento energetico

- **Sostituzione** delle due caldaie a servizio del forno ASEA con altre più efficienti
- **Sostituzione** dei vecchi forni di trattamento termici ELTI-SIGMA, con i più performanti forni a muffola
- **Migliore gestione** della carica rottame con variazione del mix in funzione della tipologia di acciaio da produrre
- **Implementazione** del sistema di monitoraggio di ogni impianto energivoro
- **Ottimizzazione** della gestione dei bruciatori delle siviere.

Nel 2023 si registra un consumo pressoché costante e in linea con gli anni precedenti di energia elettrica, mentre una lieve diminuzione dei consumi di metano conferma il miglioramento atteso a fronte della dismissione completata a gennaio 2023 delle caldaie per il sottovuoto.

Il risultato di queste iniziative è una **riduzione dell'1,6% di metano** rispetto al 2022 e in un aumento nel 2023 di **49 TEP** (Tonnellate Equivalenti Petrolio).

Si riporta la tabella riassuntiva dei consumi energetici degli ultimi 3 anni in cui viene specificato l'apporto di energia da fonti rinnovabili.

Ad oggi la percentuale di energia elettrica da fonti rinnovabili rappresenta il 44% di tutta l'energia utilizzata.

	2020	2021	2022	2023
Metano (Smc)	6.688.857	6.432.893	4.733.593	4.656.453
Energia elettrica acquistata (MWh)	108.534	115.528	115.967	116.230
di cui rinnovabili	*45.273*	*47.365*	*45.622*	*51.141*
Energia prodotta (MWh)	23	22	21	16,47
% di energia elettrica rinnovabile	**41,7%**	**41%**	**39,4%**	**44%**

TABELLA 6: CONSUMI ENERGETICI DI RUBIERA SPECIAL STEEL SpA

Rendicontazione emissioni

Rubiera Special Steel SpA ha avviato un processo di rendicontazione delle emissioni di gas effetto serra in accordo con il GHG Protocol, considerando perciò gli impatti generati all'interno e all'esterno dell'organizzazione.

Con questo Report di Sostenibilità vengono presentate le emissioni associabili ad attività interne di Rubiera Special Steel SpA, in particolare le emissioni dirette (Scope 1) e indirette (Scope 2).

A queste si aggiunge l'avvio della quantificazione di parte delle emissioni di Scope 3.

Scope 1

Le emissioni dirette di Rubiera Special Steel SpA sono controllate secondo un piano di monitoraggio approvato dall'Autorità Nazionale competente e validate da un verificatore accreditato. In tabella figurano le emissioni di CO_2 verificate dal LRQA Italy, verificatore accreditato. Per l'anno 2023, a fronte di una riduzione di produzione spillata, si riscontra un leggero aumento dell'indice di CO_2 dell'1,8% rispetto al 2022. L'aumento è correlato ad un diverso mix produttivo.
Alle emissioni dirette di impianti fissi si associano anche quelle derivanti dall'uso di gasolio da parte dei macchinari aziendali, che nel 2023 equivalgono a **227,965 tCO_2eq**.
Nel corso del 2023, il totale di emissioni dirette di gas effetto serra risultano pari a **24.093 tCO_2eq**.

	2020	2021	2022	2023	VARIAZIONE 2022-2023
CO_2 emessa (t) da impianti fissi	26.778	27.531	25.571	23.866	**-6,7%**
Produzione (t)	131.875	145.053	148.620	136.219	**-8,3%**
(CO_2 emessa/produzione) *100	20,30	18,98	17,21	17,52	**+1,8%**

Scope 2

Le emissioni indirette di Scope 2 sono associate alla generazione di energia elettrica acquistata utilizzata da Rubiera Special Steel SpA per il mantenimento degli uffici e processi produttivi.

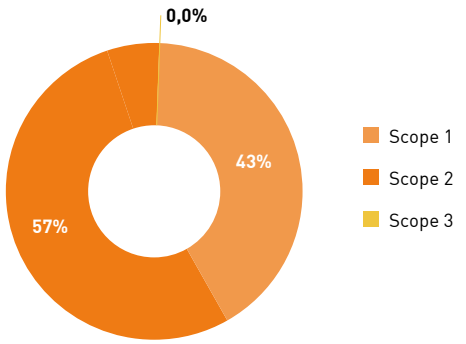
In totale nel 2023 sono state emesse **28.036 tCO_2eq** di Scope 2.

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

	2020	2021	2022	2023
Energia consumata	108.534 MWh	115.528MWh	115.967 MWh	116.230 MWh
di cui da fonti rinnovabili	*45.273 MWh*	*47.365 MWh*	*45.622 MWh*	*51.141 MWh*
Energia elettrica autoprodotta	23 MWh	22 MWh	21 MWH	16,47 MWh
Fattore emissivo rete energetica italiana	0,00045659 tCO_2/kWh	0,00045659 tCO_2/kWh	0,00045659 tCO_2/kWh	0,00045659 TCO_2/kWh

Scope 3

Nel corso del 2023, e in un'ottica di continuo miglioramento del perimetro di rendicontazione, Rubiera Special Steel SpA ha avviato l'attività di raccolta dati per il calcolo delle emissioni indirette (Scope 3), partendo da quelle relative al trasporto dei prodotti acquistati e venduti da Rubiera Special Steel SpA, oltre a quelle derivanti dagli spostamenti casa-lavoro dei dipendenti.
I calcoli, approssimati per eccesso, hanno riportato un complesso di **1.099.964 km** percorsi da TIR e camion per il trasporto di materiali a Rubiera Special Steel SpA, **1.648.685 km** per il trasporto dei propri prodotti verso i clienti, **124.159 km** per il trasporto dei rifiuti verso i centri di smaltimento. Infine, gli spostamenti casa-lavoro ammontano a **612.740 km** totali percorsi. Complessivamente le emissioni di Scope 3 corrispondono pertanto a **2.573 tCO_2eq**.



Le emissioni complessive di Scope 1, 2, e 3 associabili all'anno 2023 risultano pari a 54.703 tCO_2eq.

Altre emissioni

Rubiera Special Steel SpA effettua autocontrolli trimestrali per il monitoraggio specifico di inquinanti allo scopo di verificare il rispetto dei limiti di autorizzazione.

Ad oggi l'impianto è autorizzato per n. 51 emissioni (Aut. AIA Prot. N. 66759 del 11/12/2014 e s.m.i). Gli ultimi camini significativi autorizzati sono relativi all'installazione di due nuove molatrici entrate in funzione e a regime. Le emissioni più significative sono dovute a polveri provenienti dal forno fusorio (E1) e dai processi di affinazione, ossitaglio, riscaldo siviere (E5, E6, E9).

In tabella sono indicati i dati del triennio relativi al fattore di emissione delle polveri per ognuno dei punti di emissione soggetti ad autocontrollo trimestrale.
L'indicatore chiave riferito alle emissioni totale annue di polveri è ottenuto dal rapporto tra la media dei valori di concentrazio-

ne delle polveri in g/h misurati in occasione degli autocontrolli ed il dato medio annuale (t/ora) di produzione "inviato a collaudo". **Nell'anno 2023 i valori sono stati costantemente e largamente sotto i limiti di riferimento.**

Dai rapporti dei controlli effettuati sugli impianti di condizionamento e/o di isolamento elettrico emerge che nel corso del 2023 **non** sono state riscontrate perdite.

INDICATORE CHIAVE EMISSIONI POLVERI (g/t)						
	2020	2021	2022	2023	Limite autorizzativo	Limite aziendale
E1	4,4	1,7	0	0,4	5	3
E5	0,17	0,19	0,66	0,35	19	13
E6	1	0,2	0,14	0,78	18	13
E9	0,6	1,5	0,83	0,57	18	13

TABELLA 7: ALTRE EMISSIONI PRODOTTE DA RUBIERA SPECIAL STEEL SpA

Emissioni diffuse

Si tratta di emissioni poco significative e non convogliabili. Le emissioni diffuse generate all'interno del sito sono determinate dalle attività di:

- occasionali operazioni di saldatura durante la manutenzione;
- polverosità da movimentazione e stoccaggio materiali (scorie, demolizioni etc.);
- gas di scarico dei mezzi di trasporto;
- riscaldo siviera attraverso bruciatori a metano.

Per quanto riguarda le emissioni da movimentazione additivi, oltre all'adozione di sistemi di stoccaggio (silos) e trasporto (nastro trasportatore) con aspirazione polveri, viene effettuata la pulizia settimanale dei piazzali.

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

EMISSIONE
E 51

Biodiversità.

Traguardi Agenda 2030

13.1 Rafforzare la resilienza e la capacità di adattamento ai rischi legati al clima e ai disastri naturali in tutti i paesi

15.5 Adottare misure urgenti e significative per ridurre il degrado degli habitat naturali, arrestare la perdita di biodiversità e proteggere e prevenire l'estinzione delle specie minacciate

12.4 Ottenere la gestione ecocompatibile di sostanze chimiche e di tutti i rifiuti in tutto il loro ciclo di vita, in accordo con i quadri internazionali concordati, e ridurre significativamente il loro rilascio in aria, acqua e suolo, al fine di minimizzare i loro effetti negativi sulla salute umana e l'ambiente

Il contributo di Rubiera Special Steel SpA

Rubiera Special Steel SpA è coinvolta in opere di rimboschimento di una superficie di 32.200 m^2. Rubiera Special Steel SpA evita qualsiasi tipo di contaminazione del suolo che potrebbe essere causata dalla propria attività.

Rimboschimento

Nell'ambito di un programma di sviluppo dell'area industriale, l'azienda ha sottoscritto con il Comune di Casalgrande un piano di miglioramento ambientale di un'area denominata "Ex cava di ghiaia" adiacente il polo industriale.

A partire dal 2017 il piano è diventato operativo e sono iniziate le opere di sistemazione ambientale e rimboschimento dell'area.
L'intervento di recupero naturalistico interessa un'area pari a 32.200 m^2 con piantumazione di essenze arboree di tipo autoctono, secondo i modi ed i criteri definiti dagli strumenti di programmazione vigenti.

Nel corso del 2020 si sono concluse le attività di ripristino dell'area e si rimane in attesa dell'approvazione della riqualificazione da parte degli Enti preposti con cui si mantiene

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

una proficua e costante comunicazione.
Per quanto riguarda gli indicatori di biodiversità, si riporta di seguito la tabella riepilogativa delle superfici (si specifica che non sono avvenute modifiche perimetrali dal 2017):

	2023
Superficie totale fondiario	**101.000**
di cui superficie coperta dai fabbricati (m^2)	*37.000*
di cui superficie parcheggio privato (m^2)	*2.953*
di cui superfici e aree verdi e permeabili (m^2) (superficie totale orientata alla natura nel sito)	*15.885*
Superficie impermeabilizzata (m^2) (sup. totale-aree verdi)	85.115
Aree orientata alla natura fuori dal sito (m^2)	32.200

TABELLA 8: TAVOLA DELLA BIODIVERSITÀ (COME DA PPC N.4/2020)

Contaminazione suolo

Precedentemente alla costruzione dell'acciaieria, il terreno era destinato ad usi agricoli. Né durante la costruzione né durante l'esercizio si sono registrati incidenti ambientali che hanno determinato inquinamento del terreno. Tutti i serbatoi installati nell'acciaieria sono dotati di appositi bacini di contenimento dimensionati per la capacità massima, al fine di evitare la rottura accidentale di un serbatoio che possa contaminare il terreno.

Il rischio di contaminazione risulta quindi limitato per le misure preventive adottate quali adeguati bacini di contenimento, formazione del personale al fine di prevenire tale rischio e controlli periodici.

Gli stoccaggi di sostanze pericolose e non che possono essere potenzialmente fonte di inquinamento del suolo sono:

- **Serbatoi fuori terra:** quantitativi medi di olii nuovi e usati di tipo idraulico e lubrificante: 7 m^3
- **Serbatoi interrati:** Capacità serbatoio di gasolio: 7 m^3
- **Altri stoccaggi:** deposito batterie esauste; depuratori a fanghi attivi (vasche interrate).

Allo scopo di tutelare il suolo da possibili contaminazioni Rubiera Special Steel SpA effettua controlli e monitoraggi periodicamente.

Trimestralmente viene effettuata internamente una prova di tenuta del serbatoio di gasolio, della quale viene tenuta registrazione. Ogni due anni una ditta esterna specializzata verifica lo stato del serbatoio. Per ciò che riguarda i serbatoi esterni e lo stoccaggio di oli esausti e batterie la verifica della tenuta, di tipo visivo, è pressoché giornaliera. Il depuratore delle acque civili è costantemente manutenuto e controllato dalla ditta produttrice che si occupa della gestione/manutenzione. Per eventuali sversamenti nei pressi di ogni stoccaggio di sostanze e rifiuti pericolosi è presente un kit di primo intervento e raccolta.

Prelevi e scarichi idrici.

Traguardi Agenda 2030

6.4 Entro il 2030, aumentare sostanzialmente l'efficienza idrica da utilizzare in tutti i settori e assicurare prelievi e fornitura di acqua dolce per affrontare la scarsità d'acqua e ridurre in modo sostanziale il numero delle persone che soffrono di scarsità d'acqua

12.4 Ottenere la gestione ecocompatibile di sostanze chimiche e di tutti i rifiuti in tutto il loro ciclo di vita, in accordo con i quadri internazionali concordati, e ridurre significativamente il loro rilascio in aria, acqua e suolo, al fine di minimizzare i loro effetti negativi sulla salute umana e l'ambiente

Il contributo di Rubiera Special Steel SpA

Rubiera Special Steel SpA utilizza l'acqua per il raffreddamento degli impianti.

Questa dopo il raffreddamento con torri evaporative viene ricircolata.

Continua l'attività di manutenzione per ridurre le perdite impiantistiche e la riduzione dei consumi di acqua a 4,5 mc/ton rispetto al 2021. Rubiera Special Steel SpA evita qualsiasi tipo di contaminazione delle acque che potrebbe essere causata dalla propria attività.

Consumi idrici

L'utilizzo dell'acqua, dopo la dismissione delle caldaie VD2 e VD3 è relativo solo al generatore di vapore per il funzionamento degli eiettori del degassaggio VD1 e dal circuito per il raffreddamento delle volte dei forni. Parte dell'acqua utilizzata per il raffreddamento è riciclata attraverso due impianti a torri evaporative, uno al servizio del forno fusorio (a est) e l'altro a servizio dei forni di affinazione (a ovest).

Nel 2023 si osserva un miglioramento dei quantitativi di acqua prelevata, con una riduzione dell'emungimento da pozzi di acqua del **5% rispetto a quello dell'anno 2022, più del 13% rispetto al 2021 e più del 18% rispetto al 2020.**

Annualmente sulle acque di pozzo viene fatto un autocontrollo per le concentrazioni di idrocarburi, Cr tot, Cd, Cu, Ni, Zn.

Sino ad oggi il monitoraggio non ha mai evidenziato concentrazioni significative di tali inquinanti.

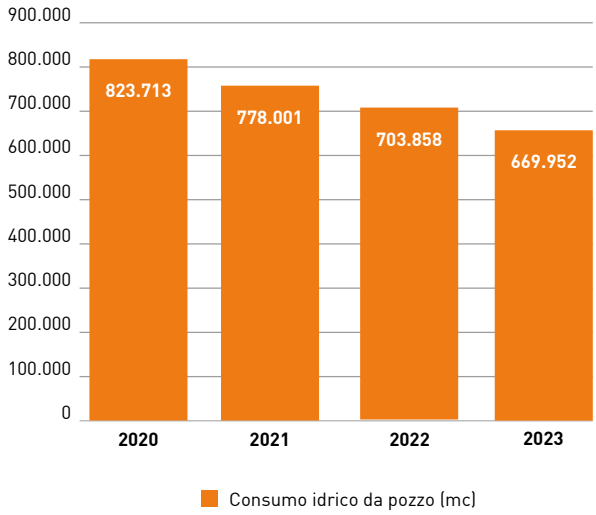


FIGURA 3: CONSUMO IDRICO DI Rubiera Special Steel SpA

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

Scarichi idrici

Gli scarichi dell'acciaieria sono così costituiti:

SCARICO N.1

Scarico di acque industriali in fiume Secchia costituito da:

- acque di raffreddamento impianti;
- acque di lavaggio dei filtri scaglie;
- acque di lavaggio dell'impianto di addolcimento (filtri a resina);
- acque domestiche (palazzina uffici).

Queste acque, prima dello scarico, transitano attraverso una vasca in cemento interrata e a cielo aperto per la decantazione e da qui, con pescaggio a sifone, vengono scaricate in fiume Secchia.

Le acque domestiche della palazzina uffici vengono trattate da un impianto di ossidazione totale e successivamente convogliate nella stessa condotta delle acque di raffreddamento di cui sopra. Con periodicità trimestrale vengono controllati i parametri significativi dello scarico con analisi condotta da laboratorio esterno, compresi pH e temperatura.

È presente anche un contatore volumetrico dove mensilmente viene fatta la lettura dell'acqua scaricata.

SCARICO N.2

Scarico di acque domestiche costituito dalle acque domestiche degli spogliatoi e altre abitazioni di proprietà che sono trattate con due distinti impianti ad ossidazione totale e sono recapitate in un secondo punto sempre in Secchia. I monitoraggi effettuati hanno sempre confermato una qualità delle acque ampiamente conforme ai limiti di legge.

SCARICO N.3

Nuovo scarico di acque domestiche (modifica AIA del 08/08/2019) costituito dalle acque domestiche dei nuovi bagni di proprietà che sono trattate con due distinti impianti ad ossidazione totale e sono recapitate in acque superficiali.

In tutti gli scarichi sono convogliate anche le acque meteoriche da piazzali e pluviali. Il dilavamento delle aree cortilive pavimentate non interessa depositi di materie prime o rifiuti allo stato solido polverulento.

Utilizzo sostanze chimiche

Lo stoccaggio delle sostanze chimiche è limitato agli additivi utilizzati per l'addolcimento delle acque di raffreddamento impianti e i gas tecnici. Nel 2023 si registra un aumento del 32% delle sostanze utilizzate per il trattamento delle acque rispetto ai valori del 2022, anche dovuto alla dismissione delle caldaie del forno ASEA, un aumento dello 3,35% rispetto al 2021 e dello 0,3% rispetto al 2020.

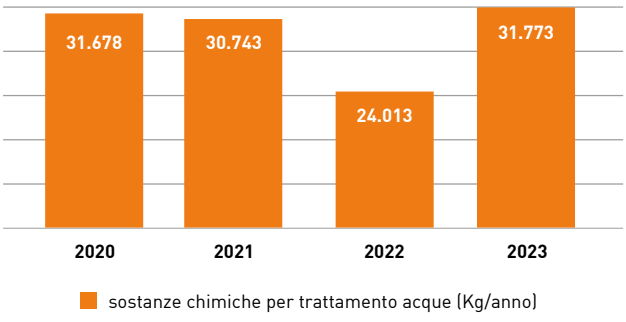


FIGURA 4: RILASCIO SOSTANZE CHIMICHE IN ACQUA

05.
Società.

Persone pag. 48
Salute e sicurezza pag. 51
Coinvolgimento della comunità pag. 54

Persone.

Traguardi Agenda 2030

8.5 Entro il 2030, raggiungere la piena e produttiva occupazione e un lavoro dignitoso per tutte le donne e gli uomini, anche per i giovani e le persone con disabilità, e la parità di retribuzione per lavoro di pari valore

8.8 Proteggere i diritti del lavoro e promuovere un ambiente di lavoro sicuro e protetto per tutti i lavoratori, compresi i lavoratori migranti, in particolare le donne migranti, e quelli in lavoro precario

5.5 Garantire alle donne la piena ed effettiva partecipazione e pari opportunità di leadership a tutti i livelli del processo decisionale nella vita politica, economica e pubblica

4.4 Entro il 2030, aumentare sostanzialmente il numero di giovani e adulti che abbiano le competenze necessarie, incluse le competenze tecniche e professionali, per l'occupazione, per lavori dignitosi e per la capacità imprenditoriale

Il contributo di Rubiera Special Steel SpA

Generare valore, supportare l'economia locale e contribuire alla creazione di posti di lavoro. L'azienda offre condizioni di lavoro idonee e pari opportunità di sviluppo e carriera a tutta la propria forza lavoro. Il numero di impiegati è cresciuto di 15 persone dal 2021 al 2023. Vi è una rappresentanza del 57% di donne tra dipendenti con contratto quadro.
Nel 2023 le ore di formazione sono state 19 per dipendente.

Rubiera Special Steel SpA mette al primo posto la salute ed il benessere dei propri dipendenti basando la cultura aziendale su:

- pari opportunità e non discriminazione
- formazione e crescita del personale
- un luogo di lavoro sicuro e flessibile

Rubiera Special Steel SpA conta 152 impiegati di cui 83% uomini e 17 % donne, suddivisi come riportato nella tabella seguente:

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

PERSONALE IN FORZA RUBIERA SPECIAL STEEL SpA	2020		2021		2022		2023	
	donne	uomini	donne	uomini	donne	uomini	donne	uomini
Dirigenti	-	1	-	1	-	1	0	1
Quadri	3	3	3	2	4	2	4	3
Impiegati	15	18	16	19	17	20	18	18
Operai	4	85	4	92	4	100	4	104
Totale	**22**	**107**	**23**	**114**	**25**	**123**	**26**	**126**

Il quadriennio 2020-2023 ha visto un incremento del personale di 15 unità ed un aumento di rappresentanza all'interno delle aree di impiegati e quadri. La maggior parte dei contratti è di tipo indeterminato (90%).

	2020	2021	2022	2023
T. Indeterminato	126	131	137	137
T. Determinato	3	6	11	15
Totale	**129**	**137**	**148**	**152**

Rubiera Special Steel SpA riconosce gli impegni dei propri impiegati e offre promozioni interne a seguito di valutazioni interne, garantendo pari opportunità di crescita.

PROMOZIONI INTERNE	2020	2021	2022	2023
Dirigenti	0	0	0	0
Quadri	0	0	1	1
Impiegati	0	1	5	3
Operai	1	19	8	16
Totale	**1**	**20**	**14**	**20**

Formazione

Rubiera Special Steel SpA valorizza le competenze del personale attraverso programmi di formazione e addestramento in grado di determinare un'adeguata consapevolezza del proprio ruolo, del proprio impatto sul funzionamento dell'organizzazione, sull'efficienza energetica dei processi condotti e dei relativi rischi sulle tematiche di processo e ambientali. Nel 2023 si sono tenute 3006 ore di formazione, per una media di 19 ore a dipendente.

ORE DI FORMAZIONE	2020	2021	2022	2023
Totali	1054	2753	2571	3006
per dipendente	8,17	20,09	17,37	19,78

AREE TEMATICHE FORMAZIONE EROGATA	2020	2021	2022	2023
SICUREZZA	820	2476	1999	2266
AMBIENTE	105	116	409	142
QUALITÀ	125	161	147	393
TECNICA	4	-	16	205
Totale	**1054**	**2753**	**2571**	**3006**

Progetto scuola-lavoro

Rubiera Special Steel SpA è interessata ad attrarre giovani talenti. Su richiesta, Rubiera Special Steel SpA ospita presso lo stabilimento istituti tecnici provenienti dalla regione Emilia-Romagna. Agli studenti viene descritto il processo produttivo che porta dal rottame al prodotto finito in accordo con i principi della tutela ambientale. Il 14% dei dipendenti di Rubiera Special Steel SpA ha meno di 30 anni.

N° DIPENDENTI PER FASCIA D'ETÀ	2020		2021		2022		2023	
	donne	uomini	donne	uomini	donne	uomini	donne	uomini
← 30 ANNI	3	19	5	17	5	21	5	17
30-50 ANNI	9	48	9	49	10	54	10	61
→ 50 ANNI	9	41	10	47	10	48	9	50
Totale	21	108	24	113	25	123	24	128
Totale	**129**		**137**		**148**		**152**	

Benefit per dipendenti

Rubiera Special Steel SpA offre sistemi di videoconferenza: i sistemi di videoconferenza, utilizzati per riunioni e formazioni, sono a disposizione di tutto il personale e consentono di partecipare a riunioni in remoto. Inoltre, l'azienda offre veicoli a basse emissioni rinnovando ogni 5 anni il parco macchine noleggiando veicoli euro 6. Rubiera Special Steel SpA offre infine degli appartamenti in affitto a prezzo calmierato rispetto al mercato locale.

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

Salute e Sicurezza.

Traguardi Agenda 2030

3.9 Entro il 2030, ridurre sostanzialmente il numero di decessi e malattie da sostanze chimiche pericolose e da inquinamento e contaminazione di aria, acqua e suolo

3.d Rafforzare la capacità di tutti i paesi, in particolare i paesi in via di sviluppo, per la prevenzione, la riduzione e la gestione dei rischi per la salute nazionale e globale

Il contributo di Rubiera Special Steel SpA

Promuovere la salute e sicurezza dei propri dipendenti attraverso la scelta di materiali ecologici ove possibile, campionamenti polveri ambienti di lavoro, sistemi di monitoraggio della radioattività materiali in ingresso e monitoraggio per l'inquinamento elettromagnetico.

La prevenzione e la promozione della salute e sicurezza dei lavoratori sono la priorità per Rubiera Special Steel SpA.

L'organizzazione lavora da sempre su questi temi e investe risorse per sostenere molteplici progetti differenti ma accomunati dallo stesso obiettivo. Diversi gli aspetti ritenuti strategici dalla Direzione su cui puntano i vari progetti.

La direzione valuta tra gli obiettivi strategici **il rafforzamento della prevenzione dei rischi lavorativi** attraverso l'attività di vigilanza nei comparti più soggetti a infortuni, la formazione, l'informazione e l'assistenza ai lavoratori.

Costanti sono la verifica e il controllo **sull'uso in sicurezza di attrezzature, macchine e impianti.** Altro aspetto è l'attenzione all'insorgenza di **malattie professionali**, soprattutto in comparti particolari.

Questi i progetti più rilevanti del 2023:

- esami del sangue aggiuntivi (colesterolo) su base volontaria;
- consolidamento progetto ASL di Promozione Salute sui luoghi di lavoro: presenza Bacheca della salute, con illustrazione progetto, informative, manifesti e materiali illustrativi dell'ASL;

• prosecuzione della fornitura gratuita di integratori nei mesi estivi a tutti i dipendenti;

• consolidamento del processo di formazione GEDI (Guardare E Decidere Insieme), volto a migliorare la consapevolezza della sicurezza nei luoghi di lavoro;

• completata la costruzione di nuovi spogliatoi per ditte esterne;

• formazione sicurezza (dipendenti) erogata nel 2023: totale 3100 ore circa.

Rubiera Special Steel SpA dispone di un sistema di gestione della salute e sicurezza dei lavoratori e rendiconta le prestazioni in questo ambito.

	DESCRIZIONE		2020	2021	2022	2023	TARGET 2024
Sistema	N° riunioni di comitato Sicurezza (CS)	n.	5	7	20	7	›12
Formazione	Ore di Formazione SSL/ numero di dipendenti	%	7	19.9	13.7	20.39	›13
Infortunistici	N° totale di infortuni stabilimento	n.	11	10	14	10	≤ n. anno precedente
	Indice di Gravità di stabilimento	n.	1.09	0.43	2.07	1.47	≤ n. anno precedente
	Indice di Frequenza di stabilimento	n.	54	45	61	41	≤ n. anno precedente

TABELLA 9: INDICATORI DI PRESTAZIONE SSL

Gestione emergenze

Rubiera Special Steel SpA ha definito un piano per la gestione delle emergenze e si è provveduto a nominare gli addetti antincendio e di primo soccorso, in modo da fornire risposte immediate in caso di incidenti o emergenze atte a prevenire ed attenuare l'impatto ambientale conseguente ed attivare tutte le azioni necessarie alla massima salvaguardia del patrimonio ambientale, in particolare per le emergenze correlate a sversamenti accidentali sul suolo e all'incendio.

Sono presenti in azienda mezzi estinguenti sottoposti a manutenzione programmata e costituiti da estintori a polvere e ad anidride carbonica.

È effettuato un controllo periodico su tutti i dispositivi di sicurezza. Rubiera Special Steel SpA è in possesso del CPI pratica n.1533 regolarmente aggiornato. L'organizzazione mantiene in efficienza apparecchiature, dispositivi e impianti, e fa osservare ogni altra prescrizione o condizione di esercizio riportata nel certificato.

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

Monitoraggio sorgenti radioattive

I carichi di rottame in ingresso all'impianto vengono sistematicamente controllati mediante quattro detector per il controllo radiometrico. Il controllo viene condotto per eliminare il rischio di ingresso in stabilimento di materiali contaminati da eventuali sostanze radioattive.
I detector sono impostati mediante soglia di allarme: al superamento della soglia in caso di carichi anomali scattano le procedure di gestione per la segregazione del carico che viene respinto al fornitore. La strumentazione viene mantenuta in efficienza attraverso contratto di manutenzione con ditta specializzata e verifiche semestrali di taratura della strumentazione.

È presente, inoltre, in stabilimento un "geiger" per ulteriori controlli agli stoccaggi dei materiali. Tutto il sistema di radioprotezione è gestito con il supporto dell'Esperto Qualificato in Radioprotezione incaricato ai sensi delle normative vigenti.

Monitoraggio inquinamento elettromagnetico

All'interno del sito è presente una sottostazione elettrica di ricezione e trasformazione alimentata dalla rete elettrica italiana.
Nella sottostazione la tensione è trasformata da alta a media e diretta successivamente, attraverso le cabine di trasformazione, alle utenze dello stabilimento.

L'area della sottostazione è debitamente recintata e l'accesso è consentito solo a personale autorizzato. Nel mese di luglio 2017, in occasione del nuovo ampliamento lato est, sono state effettuate le misure specifiche dell'inquinamento elettromagnetico determinato dalla presenza dell'elettrodotto.

Le misurazioni hanno confermato il rispetto dei livelli di qualità pari a 3 μT.

Coinvolgimento delle comunità.

Traguardi Agenda 2030

4.4 Entro il 2030, aumentare sostanzialmente il numero di giovani e adulti che abbiano le competenze necessarie, incluse le competenze tecniche e professionali, per l'occupazione, per lavori dignitosi e per la capacità imprenditoriale

3.d Rafforzare la capacità di tutti i paesi, in particolare i paesi in via di sviluppo, per la prevenzione, la riduzione e la gestione dei rischi per la salute nazionale e globale

11.2 Entro il 2030, fornire l'accesso a sistemi di trasporto sicuri, sostenibili, e convenienti per tutti, migliorare la sicurezza stradale, [...]

Il contributo di Rubiera Special Steel SpA

Rubiera Special Steel SpA collabora con diverse scuole del territorio. Pre-pandemia venivano ospitati 60 studenti all'anno per laboratori disciplinari. Nel 2023 tali attività sono state rinnovate. Abbiamo investito nel 2023 €154.153 in attività di sponsorizzazioni per sostegno della comunità. Rubiera Special Steel SpA ha contribuito alla costruzione di una pista ciclabile nel territorio.

Attività realizzate con le scuole locali

Annualmente Rubiera Special Steel SpA ospita le scuole che fanno richiesta di visita allo stabilimento produttivo.
Prevalentemente sono Istituti tecnici superiori di chimica industriale, meccanica, meccatronica e altri indirizzi tecnici provenienti dalle province territoriali. I ragazzi ed i professori, dopo breve illustrazione del processo produttivo in aula, sono accompagnati dal personale aziendale a visitare lo stabilimento e le aree produttive compreso il laboratorio dove vengono effettuate le prove meccaniche dei materiali. La visita dura in tutto circa 2 ore.

Durante la visita vengono illustrate anche le tecnologie impiantistiche applicate al fine di produrre in sicurezza e senza impatti ambientali acciaio di alta qualità. In tabella sotto si riassumono le visite in numeri, che nel triennio 2020, 2021 e 2022 sono state sospese per la pandemia COVID.

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

ANNO	N. VISITE /ANNO	ISTITUTO	N. RAGAZZI
2018	2	Istituti tecnici	60
2019	2	Istituti tecnici	60
2020/2021/2022	-	-	-
2023	3	Istituti tecnici	116

Azioni di sponsorizzazione

Rubiera Special Steel SpA sponsorizza associazioni con progetti di utilità sociale con finalità solidaristiche, come la Caritas parrocchiale e Progetti del cuore società benefit, diretti a recare beneficio a persone in situazione di svantaggio in ragione di condizioni fisiche, psichiche, economiche, sociali o familiari o ad apportare aiuti umanitari a componenti di collettività estere.

Inoltre, Rubiera Special Steel SpA sponsorizza annualmente associazioni sportive dilettantistiche del territorio locale come Rebasket e Tre esse, e culturali come il progetto musicale di Associazione Colico Festival musica sull'acqua.

Nel 2023, Rubiera Special Steel SpA ha donato **€154.153.**

ASSOCIAZIONE	2023
Rebasket A.S.D	€ 45.000
Tre Esse	€ 153
Basket 2000	€ 60.000
ASD Atletic Cdr Mutina	€ 2.000
Coop. Sportiva ricreat. Salvaterra	€ 1.000
Associazione Colico Festival	€ 11.000
A.P.S. Associazione Promozione Sociale	€ 20.000
Caritas parrocchiale	€ 15.000
Totale	€ 154.153

Rapporti con le Amministrazioni locali ed iniziative promosse congiuntamente

In accordo con il Comune di Casalgrande, Rubiera Special Steel SpA ha concluso la realizzazione di una pista ciclabile nell'ambito di un progetto di riqualificazione ambientale, ceduta all'Amministrazione Comunale.

Questa dalla strada provinciale SP 51 si collegherà alla ciclabile già realizzata lungo il fiume Secchia, nell'ambito di un progetto ben più grande tra i Comuni limitrofi.

06.
Dati e Informa-zioni.

Dati relativi ai consumi energetici pag. 58
GRI Index pag. 59

Dati relativi ai consumi energetici.

Come da riferimento al GRI:302: Energia 2016, in tabella viene riportato il consumo di energia interno all'organizzazione relativo all'anno 2023. I consumi riportati sono stati rinvenuti tramite i periodici audit energetici ed il sistema di monitoraggio dei consumi di Rubiera Special Steel SpA. Come anticipato nella sezione "Consumi energetici", i diversi investimenti di efficientamento energetico hanno portato a una diminuzione dell'1,6% del fabbisogno di metano.

CONSUMI		2020	2021	2022	2023
Combustibili da fonti non rinnovabili	Metano totale (GJ)	237.533,6	227.319,1	167.271,0	162.992
	Gasolio autotrazione (GJ)		2.326,9	2.960,4	3.075,26
	Antracite forno (GJ)		65.024,3	135.936,5	123.633
Energia elettrica	Energia Elettrica Acquistata totale (GJ)	390.722,4	415.900,8	417.481,2	418.428
	di cui da fonti rinnovabili (GJ)	*162.982,8*	*170.514,0*	*164.239,2*	*184.108*
	Energia prodotta da impianto fotovoltaico (GJ)	82,8	79,2	75,6	59
Totale (GJ)		628.338,8	710.650,4	723.724,7	708.187,26
Produzione RSS (t)		131.875	145.053	148.620	136.219
Intensità Energetica (GJ/t) [1]		4,76	4,90	4,87	5,19

[1] Il perimetro scelto da Rubiera Special Steel SpA sono le tonnellate di acciaio prodotto spillato.

TABELLA 10: DATI RELATIVI AL CONSUMO ENERGETICO DI RUBIERA SPECIAL STEEL SpA, FATTORI DI CONVERSIONE DA TABELLA ISPRA 2022-2023

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

GRI Index.

Informativa Generale

	GRI Standard	Informazioni o riferimenti	Omissioni / Note
GRI 2 – Informativa generale 2021			
	L'organizzazione e le sue pratiche di rendicontazione		
2-1	Dettagli organizzativi	"Chi siamo" pag. 12; "Il nostro business" pag. 16.	
2-2	Entità incluse nella rendicontazione di sostenibilità dell'organizzazione	Rubiera Special Steel SpA	
2-3	Periodo di rendicontazione, frequenza e punto di contatto	Periodicità semestrale; Contatti: anna.cocci@arss.it; alessandro.zucchini@arss.it	
2-4	Revisione delle informazioni	Consolidata per la predisposizione delle nuove edizioni del documento.	
2-5	Assurance esterna	Nessuna assurance esterna.	
	Attività e lavoratori		
2-6	Attività, catena del valore e altri rapporti di business	"Il nostro business" pag. 16; " Mappatura degli stakeholder" pag. 21.	
2-7	Dipendenti	"Persone "pag. 48; Dipendenti tempo pieno: 143, tempo parziale: 5.	
2-8	Lavoratori non dipendenti	**Lavoratori non dipendenti di RSS 13:**	

Mansioni svolte	**Lavoratori**
Organismo di vigilanza	2
Legale Rappresentante	1
Collaboratori	1
Presidente	1
Lavoratori in Somministrazione	7
Medico competente	1

	Governance		
2-9	Struttura e composizione della governance	"Governance" pag. 14.	
2-10	Nomina e selezione del massimo organo di governo	Documento di Visura Camerale.	

2-11	Presidente del massimo organo di governo	Il presidente ed il datore di lavoro sono due cariche distinte all'interno del consiglio d'amministrazione.	
2-12	Ruolo del massimo organo di governo nel controllo della gestione degli impatti	"Governance" pag. 14.	
2-13	Delega di responsabilità per la gestione di impatti	"Governance" pag. 14.	
2-14	Ruolo del massimo organo di governo nella rendicontazione di sostenibilità	Il Consigliere delegato ai temi della sostenibilità individuato nella figura del legale rappresentante approva il rapporto di sostenibilità.	
2-15	Conflitti d'interesse	Codice Etico Rubiera Special Steel SpA (Disponibile su https://www.arss.it/it/).	
2-16	Comunicazione delle criticità	Codice Etico Rubiera Special Steel SpA (Disponibile su https://www.arss.it/it/). Nessuna criticità rilevata nel 2023.	
2-17	Conoscenze collettive del massimo organo di governo	La Direzione Aziendale ha nominato il Responsabile del Sistema di Gestione Ambientale e HSE Manager che supporta la Direzione sui temi di sviluppo sostenibile.	
2-18	Valutazione della performance del massimo organo di governo	Riesame periodico della direzione sugli obiettivi riguardanti la gestione degli impatti sull'economia, sull'ambiente e sulle persone. La performance di Rubiera Special Steel viene inoltre valutata tramite i rapporti degli audit degli enti terzi di certificazione in materia gestionale (50001), ambientale (ISO 14001, 45001, EMAS) e di sicurezza (ISO 45001).	
2-19	Norme riguardanti le remunerazioni	Le remunerazioni dei membri del massimo organo di governo e altri dirigenti sono approvate dal consiglio d'amministrazione.	
2-20	Procedura di determinazione della retribuzione	La retribuzione dei dipendenti viene decisa in base a qualifica, mansione, compiti/funzioni a lui/lei attribuite e al mercato. I dipartimenti coinvolti sono: La Direzione, il legale rappresentante, il Direttore Amministrazione finanza controllo e risorse umane, ed il direttore dello stabilimento.	
2-21	Procedura di determinazione della retribuzione		L'organizzazione omette questo dato per vincoli di riservatezza, per ragioni di privacy e tutela della riservatezza dei soggetti coinvolti.
	Strategie, politiche e pratiche		
2-22	Dichiarazione sulla strategia di sviluppo sostenibile	"Lettera agli stakeholder/ portatori di interesse" pag. 07.	
2-23	Impegno in termini di policy	"Codice etico" pag. 15; "I target di sostenibilità" pag.30, "Politica qualità, ambiente, sicurezza ed energia disponibile sul sito aziendale.	
2-24	Integrazione degli impegni in termini di policy	"Codice etico" pag. 15; "I target di sostenibilità" pag. 30.	
2-25	Processi volti a rimediare impatti negativi	"Rimboschimento" pag. 41,"Rapporti con le amministrazioni locali ed iniziative promosse congiuntamente" pag. 55.	
2-26	Meccanismi per richiedere chiarimenti e sollevare preoccupazioni	Rubiera Special Steel SpA riceve richieste di chiarimenti e/o preoccupazioni attraverso l'indirizzo mail info@arss.it	

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

2-27	Conformità a leggi e regolamenti	Nessun caso significativo di non conformità, nessuna sanzione.
2-28	Appartenenza ad associazioni	Rubiera Special Steel SpA fa parte di Confindustria.
	Stakeholder engagement	
2-29	Approccio al coinvolgimento degli stakeholder	"Mappatura degli stakeholder" pag. 9.
2-23	Contratti collettivi	Tutti i dipendenti sono impiegati secondo il contratto collettivo Nazionale di lavoro (CCNL) settore metalmeneccanica integrato da Rubiera Special Steel SpA con contratto aziendale.

Temi Materiali

GRI Standard		Informazioni o riferimenti
Temi materiali		
GRI 3: Temi materiali 2021	3-1 Processo di determinazione dei temi materiali	"Doppia analisi materialità" pag. 24.
GRI 3: Temi materiali 2021	3-2 Elenco di temi materiali	
Economia circolare		
GRI 3: Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	"Economia circolare" pag. 34.
GRI 301: Materiali 2016	301-1 Materiali utilizzati in base al peso o al volume	"Materie prime" pag. 34.
	301-2 Materiali di ingresso riciclati utilizzati	
GRI 306: Rifiuti 2020	306-3 Rifiuti generati	"Rifiuti e sottoprodotti dal processo" pag. 35.
	306-4 Rifiuti non conferiti in discarica	
	306-5 Rifiuti conferiti in discarica	
Efficienza energetica ed energie rinnovabili		
GRI 3: Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	"Consumi energetici" pag. 36.
GRI 302: Energia	302-1 Consumo di energia interno all'organizzazione	"Dati relativi ai consumi energetici" pag. 58.
	302-3 Intensità energetica	
	302-4 Riduzione del consumo di energia	

Protezione ambiente e riduzione inquinamento		
GRI 3: Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	"Cambiamenti climatici" pag. 37, "Biodiversità" pag. 42, "Prelievi e scarichi idrici", pag. 44.
GRI 305: Emissioni 2016	305-1 Emissioni di gas a effetto serra (GHG) dirette (Scope 1)	"Rendicontazione emissioni" pag. 38; fattori emissivi da standard nazionali ISPRA 2023.
	305-2 Emissioni di gas a effetto serra (GHG) indirette da consumi energetici (Scope 2)	"Rendicontazione emissioni" pag. 38; fattori emissivi rete elettrica italiana da AIB - European Residual Mixes – IT- Table 2: Residual Mixes 2021 (AR5 GWP Dataset).
	305-3 Altre emissioni di gas a effetto serra (GHG) indirette (Scope 3)	"Rendicontazione emissioni" pag. 38; fattori emissivi da GHGprotocol.
GRI 304: Biodiversità	304-3 Habitat protetti o ripristinati	"Biodiversità" pag. 42.
GRI 303: Acqua e scarichi idrici	303-1 Acqua ed affluenti	"Prelievi e scarichi idrici" pag. 44.
GRI 306: Scarichi idrici e rifiuti	306-1 Scarico idrico per qualità e destinazione	
Salute e sicurezza sul lavoro		
GRI 3: Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	"Salute e sicurezza" pag. 51.
GRI 403: Salute e sicurezza sul lavoro 2018	403-1 Sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro	"Sistema di Gestione" pag. 25; "Salute e sicurezza" pag. 51; Codice Etico Rubiera Special Steel SpA (disponibile su www.arss.it).
	403-5 Formazione dei lavoratori in materia di salute e sicurezza sul lavoro	"Salute e sicurezza" pag. 51.
	403-6 Promozione salute dei lavoratori	
	403-7 Prevenzione e mitigazione degli impatti in materia di salute e sicurezza sul lavoro	
	403-9 Infortuni sul lavoro	
Crescita professionale e pari opportunità		
GRI 3: Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	"Persone" pag. 48.
GRI 401: Occupazione	GRI 401-1 Assunzioni di nuovi dipendenti e avvicendamento dei dipendenti	
GRI 405: Diversità e pari opportunità 2016	GRI 405-1 Diversità negli organi di governo e tra i dipendenti	
Sostegno alle comunità locali		
GRI 3: Temi materiali 2021	3-3 Gestione dei temi materiali	"Coinvolgimento delle comunità" pag. 54.
GRI 203: Impatti economici indiretti 2016	203-1 Investimenti in infrastrutture e servizi supportati	

© Rubiera Special Steel SpA - Report di Sostenibilità 2023

COPYRIGHT © 2024
Tutti i diritti sono riservati | Rubiera Special Steel SpA

Ideazione grafica, illustrazioni, impaginazione a cura di Aglaia Srl. Contenuti, dati ed informazioni sono di proprietà di Rubiera Special Steel SpA. Vietata la riproduzione, anche parziale, di questo documento con qualsiasi strumento elettronico e digitale senza autorizzazione scritta.

Finito di stampare nel mese di Ottobre 2024.

Rubiera Special Steel SpA

Via XXV Aprile, 64 - 42013, Casalgrande (RE)

+39 0522 997200

info@arss.it

www.arss.it

Report di Sostenibilità - 2023 © Rubiera Special Steel SpA